

OPIS TECHNICZNY

PRZEPOMPOWIA ŚCIEKÓW Pd Kamienica dz. nr 4705

WYPOSAŻENIE PRZEPOMPOWNI MA ZAWIERAĆ:

1. Pompa produkcji KSB (typy pomp wg tabeli) – 1 szt.

Parametry pracy pompy:

- $Q_p = 2,0 \text{ l/s}$ $H = 11,9 \text{ m}$
- wysokość geometryczna $H_g = 7,9 \text{ m}$
- $H_{str.l} = 3,5 \text{ m}$
- straty rurociągu policzono dla rury PEHD PN10 63x3,8
- długość rurociągu tłocznego $L = 186,6 \text{ m}$
- $H_{wyp} = 0,5 \text{ m}$

2. Zbiornik (wymiary wg tabeli) wykonany z PEHD

3. Wyposażenie zbiornika ma zawierać (stal 1.4301):

- kominiek wentylacyjny PCV110/przew. PVC – 1 szt.
- wąż lekki Ø600 PEHD
- łańcuchy do pompy i regulatorów pływakowych ze stali nierdzewnej A4
- zawiesie sprzęgające + zawór zwrotny DN50 – 1 kpl.
- zawór kulowy DN50 – stal nierdzewna – szt. 1
- elementy łączne – stal nierdzewna lub materiał wg specyfikacji producenta
- rura tłoczna DN50 – stal nierdzewna (ścianka 2 mm)
- kształtki (nyple, śrubunki) – stal nierdzewna – 1 kpl.
- belka wsporcza – stal nierdzewna
- układ tłoczny wyprowadzony na zewnątrz zbiornika zakończony gwintem GZ 50

4. Sterowanie elektryczne:

- obudowa plastikowa zamykana na klucz – stopień ochrony IP66 do zabudowy na zewnątrz
- wyłącznik silnikowy z zabezpieczeniem termobimetalicznym
- wyłącznik nadmiarowo-prądowy do zabezpieczenia obwodu sterującego
- stycznik główny pompy
- sygnalizator optyczno-akustyczny
- czujnik obecności i zaniku faz
- układ kontroli zabezpieczeń pompy (termika) jeżeli pompa posiada także zabezpieczenie
- dwa sygnalizatory pływakowe
- **przełącznik R-O-A**
- **wyłącznik start/stop**

Wymagania w zakresie prac spawalniczych:

- wykonawca musi posiadać wdrożoną normę dotyczącą jakości w spawalnictwie w pełnym zakresie wymagań jakościowych: PN-EN ISO 3834-2
- wykonawca musi zatrudniać spawaczy i operatorów urządzeń spawalniczych spełniających wymagania normy PN-EN 287-1/PN-EN-ISO 9606-1 oraz Dyrektywy Ciśnieniowej 2014/68/UE
- wykonawca prac spawalniczych musi posiadać uznaną technologię spawania WPQR zgodną z PN-EN ISO 15614
- wymagany poziom jakości spoin dla konstrukcji spawanych minimum poziom "B" wg PN-EN ISO 5817
- zakres badań nieniszczących – kontroli wizualnej (VT) wg PN-EN ISO 17637 oraz kontrola penetracyjna (szczelności) (PT) wg PN-EN ISO 23277

- personel wykonujący badania musi posiadać aktualny certyfikat kompetencji w zakresie badań wizualnych VT-2 oraz badań penetracyjnych PT-2 wg normy PN-EN ISO 9712
- minimum 80% spawów do średnicy DN200 musi być wykonanych metodą orbitalną w podwójnej osłonie argonu z potwierdzeniem jakości spawu

PARAMETRY POMP I ZBIORNIKA:

| L.p. | Zbiornik przepompowni z PEHD [wymiary mm] | Pompy zatapialne 1 szt. |
|-------------------------------------|---|---|
| Pd Kamienica dz. nr 4705 | 1000 x 3200 rura tłoczna stal DN50 | KSB NS 32-160/02ULG- 160 o mocy 1,5 kW |